

-Neue Dienstleistung-

Umstellung auf bleifreie Technologien: Bestimmung des Moisture Sensitivity Levels (MSL)

Stuttgart, 15. April 2005

Motorstraße 49
D-70499 Stuttgart/Germany

Tel. +49 (0) 711 86709-0
Fax +49 (0) 711 86709-50

info@microtec.de
www.microtec.de

Bauteil-Schnellqualifikation

Die Zeit läuft ab. Ab August 2005, spätestens ab Juli 2006, sind alle Baugruppenhersteller mit den Auswirkungen konfrontiert: Das neue Gesetz bezüglich WEEE + RoHS beinhaltet das Verbot blei- und anderer schadstoffhaltiger Materialien in der Elektronikfertigung.

Vor allem das Bleiverbot zieht tiefgreifende Auswirkungen nach sich. Bleifreie Lote benötigen eine bis zu 30 K höhere Prozesstemperatur als verbleite Lote. Bei Verfahren wie Surface Mount Technology (SMT) kann die Baugruppe geschädigt werden, wenn sie entsprechend stärker erhitzt wird. Viele der heute erhältlichen Bauteile und Baugruppen sind jedoch nur für bisherige Temperaturbedingungen qualifiziert, weswegen eine Neu-Qualifizierung der Bauteile zu empfehlen ist.

Ein guter Indikator, ob die Bauteile den höheren Temperatur-Anforderungen Stand halten, ist die Überprüfung der Feuchtklasse bzw. dem MSL nach Norm IPC/JEDEC J-STD-020C. Je nach Größe, Dicke und Volumen des Bauelements werden laut diesem Standard Spitzentemperaturwerte von bis zu 260°C eingestellt.

microtec GmbH hat dieses Verfahren optimiert und bietet einen zeit- und kostensparenden Weg zur Neu-Qualifizierung von Bauteilen.

Je nach MSL-Klasse konditioniert microtec die Bauelemente in unterschiedlichen Feuchtklimata und setzt diese mehrmals dem vorgeschriebenen Lötbelastungsprofil aus. Vor und nach dem Lötprozess werden elektrische Messungen und Ultraschalluntersuchungen durchgeführt.

Diese Bauelemente-Schnellqualifikation (fast track), erweiterbar mit zusätzlichen Temperaturzyklen, Temperaturlagerungen, HAST und Lötbeständigkeitsprüfungen bietet microtec ab sofort an.

Weitere Informationen:

Michael Witt
Vertrieb / Sales
Tel.: +49 (0)711-86709-56
Fax: +49 (0)711-86709-37
michael.witt@microtec.de

Pressekontakt:

Ute Höchstötter
Marketing / Public Relations
Tel.: +49 (0)711-86709-57
Fax: +49 (0)711-86709-37
ute.hoechstoetter@microtec.de

microtec GmbH
testlab for opto+microelectronics
Motorstr. 49
70499 Stuttgart / Germany
www.microtec.de

microtec GmbH
testlab for opto+microelectronics
Motorstr. 49
70499 Stuttgart / Germany
www.microtec.de

über 20 Jahre microtec

Geschäftsführer:
Dipl.-Ing. Reinhard Pusch

Amtsgericht Stuttgart
HRB 11948

USteuern-IdNr.:
DE 147 795 484

Sitz der Gesellschaft:
Stuttgart



Deutsche Bank Stuttgart
Konto 1307727
BLZ 600 700 70
BIC: DEUTDESS
IBAN: DE43 6007 0070 0130 7727 00

Deutsche Postbank Stuttgart
Konto 1000 62 700
BLZ 600 100 70
BIC: PBNKDEFF
IBAN: DE28 6001 0070 0100 0627 00